


→ Großflächige Bilder aus kürzester Entfernung



-  1,5 m Bilddiagonale (60") bei einem Abstand von nur 73cm
-  Schattenfreie Bilder auf interaktiven Leinwänden
-  Überlegene Helligkeit – 2500 Lumen
-  8W Lautsprecher – alles in einem Multimedia-Setup
-  Verbesserte Sicherheitseinrichtungen
-  Flüsterleiser Betrieb – nur 28dB
-  Keine Wartung – Filter-freies Design

EX525ST
Digitaler DLP® Projektor

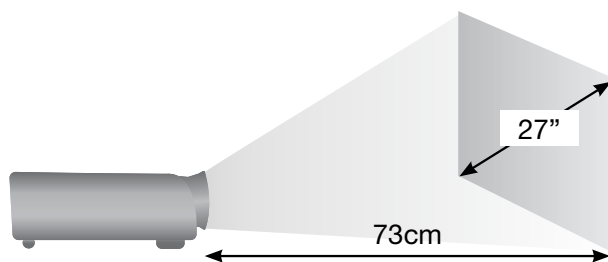
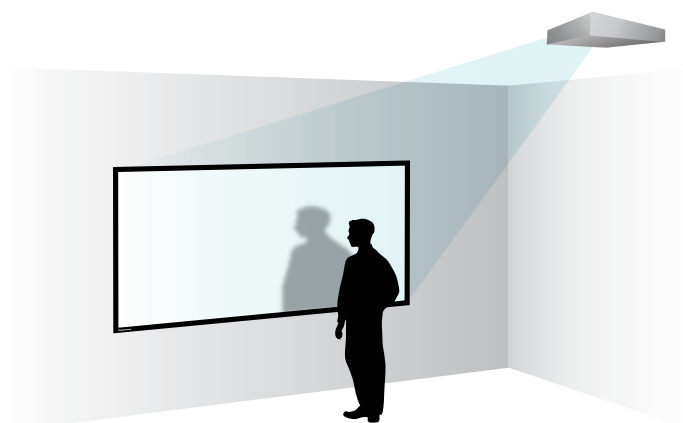
Extrem kurzer Projektionsabstand

Die Spitze der Bildqualität; der EX525ST ermöglicht großflächige Bilder auf kürzeste Distanz. Fest installiert oder unterwegs, der EX525ST hat einen integrierten 8 W Lautsprecher und umfangreiche Anschlussmöglichkeiten, alles in einem Design. Dieser native XGA Projektor mit 2500 Lumen ist einfach zu handhaben und ermöglicht ohne Schatten die beste Präsentationen im Business- und Schulungs-Bereich.

KURZDISTENZOBJEKTIV

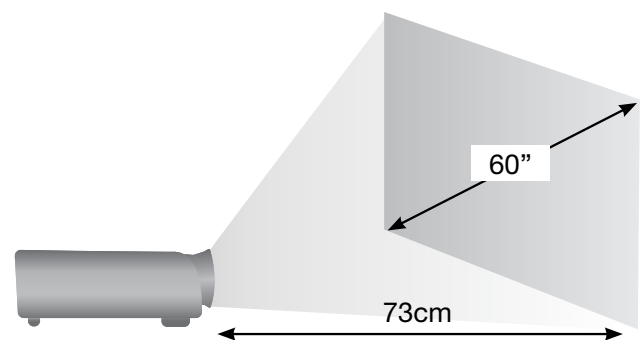
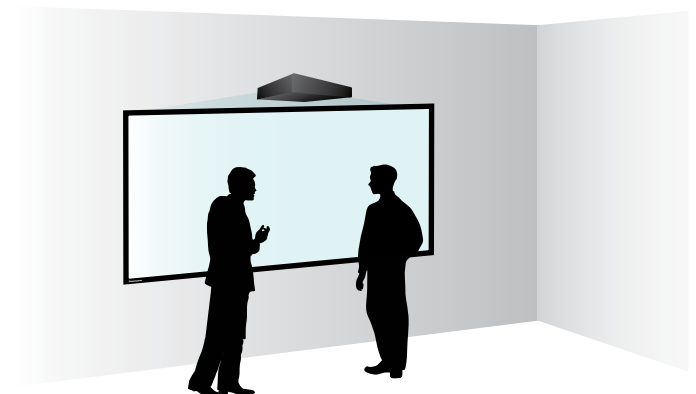
Projiziert großflächige Bilder aus nahezu jeder Position; der EX525ST kann eine beeindruckende Bilddiagonale von 1,5 m (60") aus nur 73cm Abstand zeigen. Freistehend oder deckenmontiert vermeidet der EX525ST Schatten auf der Bildfläche und ermöglicht somit eine bequeme Präsentation.

Derzeitige Projektoren



Normales Objektiv

EX525ST – Schattenfreies Bild



Mit Kurzstanzobjektiv

WARTUNGSFREI

Die DLP® Technologie gewährleistet niedrigere Betriebskosten, längere Lebensdauer und eine verbesserte Betriebssicherheit, verglichen mit der LCD Projektions-Technologie.

Spart Zeit und Geld durch das filter-freie Design - keine regelmäßigen Filterwechsel oder Reinigungen notwendig.

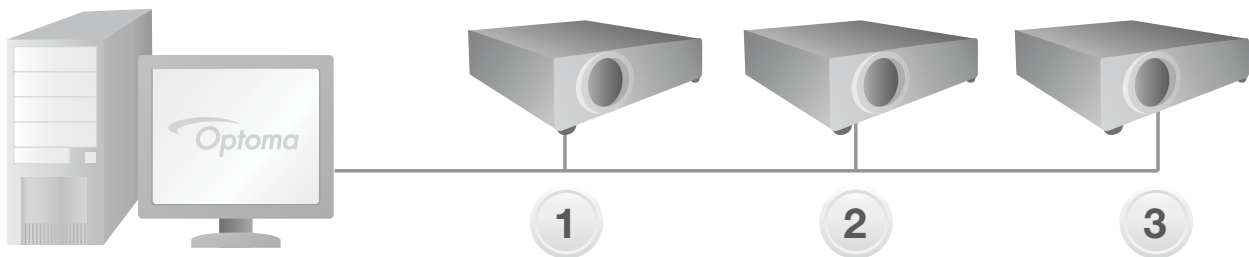


UMFANGREICHE KONNEKTIVITÄT

Der EX525ST kann eine große Anzahl an Computer- und Video-Eingangssignalen verarbeiten, wie: DVI, VGA, SCART, Component, S-Video, Composite, RS232 und RJ45.

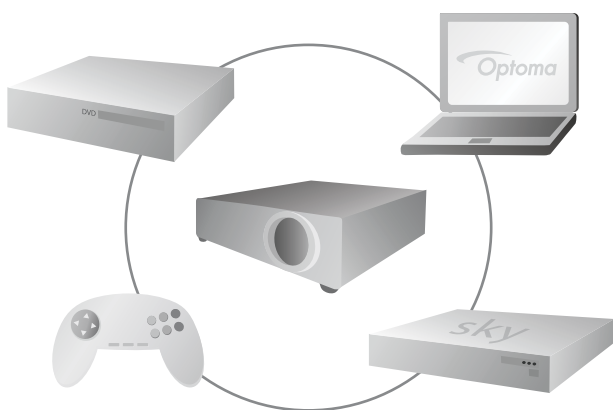
Netzwerk Monitoring und Steuerung

Projektoren, zusammengeschlossen in einem LAN Netzwerk über RJ45, können somit gesteuert werden und sind über einen Web Browser zugänglich.



UNBEGRENZTE ANSCHLUSSMÖGLICHKEITEN!

Der EX525ST kann einfach mit den meisten Home-Entertainment- und Spielgeräten verbunden werden. Einfach anschließen, anschalten und den ultimativen großflächigen Bildgenuss genießen.



FANTASTISCHE FARBEN

Sie werden über die lebhaften, lebensechten Farben erstaunt sein, die die einmalige Funktionsweise der Optoma Colour Enhancement Technologie hervorbringt und die Leben in jedes projizierte Bild bringt.



GARANTIE DER FARBQUALITÄT

Optoma garantiert eine gleich bleibende Farbqualität für 10 Jahre*

Wir sind von der Beständigkeit der Farbqualität beim EX525ST so überzeugt, dass wir garantieren, dass die Farben selbst nach jahrelangem Gebrauch lebendig und lebhaft bleiben.

Optoma Colour Enhancement Technologie

**MIT EINEM
KONTRASTVERHÄLTNIS VON 2500:1**



**MIT EINEM
KONTRASTVERHÄLTNIS VON 500:1**



Optoma Colour Enhancement Technologie

Fortschrittliche Farbbearbeitung für helle, lebendige, lebensechte Farben.

*Simulierte Bilder

LEISTUNGSSTARKE INTEGRIERTE 8 WATT LAUTSPRECHER

Komplette integrierte Lautsprecher



KURZDISTANZOBJEKTIV

Nur ein kleiner Abstand ist zwischen Projektor und Leinwand notwendig.

UNTERWEGS ODER FEST INSTALLIERT

Klein genug zum Transportieren oder perfekt zur Installation mit interaktiven Leinwänden.



VERBESSERTE SICHERHEIT

Durch den Einbau einer stabilen Sicherheitsbefestigung, eines Kensington lock, einer Tastatursperre und eines Passwortschutzes.

ZEIT UND ENERGIE SPAREN

Der Projektor ist in weniger als 15 Sekunden einsatzbereit oder abgeschaltet, so dass der EX525ST nicht nur Zeit, sondern auch Energie spart. Die Zeitsteuerungsfunktion schaltet den Projektor aus, sobald er nicht benutzt wird und sorgt damit für einen geringeren Energieverbrauch und eine längere Lampenlebensdauer, die erstaunliche 4000 Stunden** beträgt.

Automatische Abschaltfunktion

Hat der Projektor über einen festgelegten Zeitraum kein Signal erhalten, schaltet er sich selbstständig aus und spart damit Energie und verlängert die Lebensdauer der Lampe.

Schnellstart

Zeigt bereits kurz nach dem Anschalten des Projektors das Bild auf der Leinwand.

Geringer Stromverbrauch im Standby Modus

Reduziert den Energieverbrauch.

KUNDENINDIVIDUELLES STARTBILD

Der erste Eindruck ist entscheidend. Das Firmenlogo als Eröffnungsbild hinterlässt einen bleibenden Eindruck.

EINFACH ZU HANDHABEN

Geräuscharmer Betrieb

Der EX525ST ist mit dem hoch-effizienten geräusch-reduzierenden Design von Optoma ausgestattet, das die Geräuschbelastung auf 28dB reduziert.

Preset Modi

Der EX525ST ist für mehrere Anwendungen optimal ausgelegt. Sechs Arten der Projektion, einschließlich der Projektion auf eine Wandtafel im Klassenzimmer, erlauben die optimierten Voreinstellungen.



Technische Daten

	EX525ST	
Native Auflösung	XGA 1024 x 768	
Komprimierte Auflösung	SXGA (1280 x 1024)	
Helligkeit - Bright-Modus	2500 ANSI Lumen	
Helligkeit - Standard-Modus	1500 ANSI Lumen	
Kontrastverhältnis	2500:1	
Betriebsgeräusch	28dB	
Lampenlebensdauer**	4000/3000 (Standard-/Bright-Modus)	
Objektiv	F Nummer	2.59
	Focus Länge	6.97mm @ 0.73m
	Focus/Zoom Typ	Manueller Focus / 2.0x Digitaler Zoom
	Projektionsverhältnis	0.6:1 (Projektionsabstand : Bildbreite)
Projektionsabstand	0.5 - 3.7m	
Bildgröße	1.04m - 7.72m (41.05" - 303.75") Diagonal 4:3	
Display Technologie	Single 0.55" XGA type X DMD chip DLP® Technologie von Texas Instruments	
Gewicht / Abmessungen (B x T x H)	4.3 kg / 339 x 276 x 122mm	
Fernbedienung	Vollfunktionsfernbedienung mit Laser Pointer, Maussteuerung und direkter Quellenauswahl	
Eingänge	DVI-I (HDCP), Digital RGB (HDMI über Adapter)	
	15-pol D-Sub VGA (SCART & Component über Adapter)	
	S-Video 4-pol Mini-DIN	
	Composite RCA	
	Audio Mini Klinkebuchse- Audio Computer Eingänge	
Steuerung	RJ45	
	RS232 - 3-pol Mini-DIN	
	15-pol D-Sub VGA (durchgeschleifter Monitorausgang)	
Ausgang	Audio Mini Klinkebuchse	
Audio	8W Lautsprecher	
Bildformat	4:3 Native, 16:9 kompatibel	
Keystone Korrektur	± 20 Grad vertikal	
Menüsprachen	18 Sprachen: Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Polnisch, Niederländisch, Russisch, Finnisch, Schwedisch, Griechisch, Norwegisch, Dänisch, Ungarisch, Tschechisch, Türkisch & Arabisch	
Video Kompatibilität	PAL SECAM 576i/p, NTSC 480i/p, HD 720p/1080i	
Bildausleuchtung	85%	
Darstellbare Farben	16.7 Millionen	
Horizontale Scan Rate	91kHz	
Vertikale Scan Rate	56Hz	
Stromversorgung	100 - 240V, 50 - 60Hz	
Leistungsaufnahme	280W Maximum, Standby Modus < 5W (< 1W optional)	
Betriebsbedingungen	Betrieb: 5 - 35°C, 85% max. Luftfeuchtigkeit, 3000m max. Höhe	
Sicherheit	Sicherheitsbefestigung, ein Anschluss für Kensington Lock, Passwortschutz	
Standard Zubehör	Linsenabdeckung, Netzkabel, VGA Kabel, USB Kabel, Vollfunktionsfernbedienung, 2 Batterien, Kurzanleitung, CD Handbuch, Garantiekarte, WEEE Karte,	
RoHS	wird erfüllt	
Lampen Garantie	12 Monate oder 2000 Stunden - abhängig von der Bedingung, die eher erreicht wird	
Garantie	Die Garantie kann in den einzelnen Ländern variieren. DACH Region: 4 Jahre.	
Farbgarantie*	10 Jahre	

Einfache Handhabung der Fernbedienung mit Laser PointerLaser Pointer



Fernsteuerung

- 1 Maussteuerung
- 2 Vertikale Keystone Korrektur
- 3 Lautstärkenregelung
- 4 Helligkeitsanpassungen
- 5 AV Dunkelschaltung (mute)
- 6 Direkte Quellenauswahl

Anschlussmöglichkeiten

- 7 VGA durchgeschleift
- 8 VGA - SCART & Component über Adapter
- 9 DVI-I - HDMI & 2ter VGA über Adapter
- 10 S-Video
- 11 Composite Video
- 12 RS232
- 13 USB (Maussteuerung)
- 14 RJ45
- 15 Audio In (DVI-I & VGA)
- 16 Audio In L&R (S-Video & Composite)
- 17 Audio Out
- 18 Sicherheitsbefestigung
- 19 Kensington™ Lock

Außergewöhnliche Konnektivität/viele Eingangsbuchsen

Digitale und analoge Konnektivität, wie: DVI-I, VGA, RS232, RJ45, VGA Out and 2 x Audio In.



Projektionsabstand 0.5 - 3.7m (4:3 Bildformat)

Bilddiagonale (inch)	Projektionsabstand (m)	Bildgröße horizontal (m)	Bildgröße vertikal (m)	Bilddiagonale (m)	Image Offset (m)
55	0.67	1.12	0.84	1.40	0.13
60	0.73	1.22	0.91	1.52	0.14
70	0.85	1.42	1.07	1.77	0.16
80	0.98	1.63	1.23	2.04	0.18
90	1.10	1.83	1.38	2.29	0.21
100	1.22	2.03	1.53	2.54	0.23
120	1.46	2.43	1.83	3.04	0.27
304	3.70	6.17	4.64	7.72	0.70

Angaben nur zur Orientierung

Der EX525ST kann Projektionen im Bildformat 16:9 darstellen. Bei der Projektion eines 16:9 Formates wird es bei der Bildgröße, der Leinwandhöhe und der Offset-Information Abweichungen von den obigen Angaben geben.

Optoma Deutschland GmbH, Werftstrasse 25, 40549 Düsseldorf

www.optoma.de

Panoview
Optoma empfiehlt Panoview-Leinwände
www.panoview.eu



*Optoma garantiert beim normalen Gebrauch eine gleich bleibende Optoma DLP-Farbqualität wie im Neuzustand. Bei stark beanspruchten Lampen kann es zu leichten Abweichungen kommen. Garantieausschluss: (1) Bei Beschädigungen des Projektors durch falschen Gebrauch greift die Garantie nicht. (2) Die Garantie kann bei industriellen oder kommerziellen Anwendungen mit vermehrtem Staub- oder Rauchaufkommen ausgeschlossen werden. (3) Die Garantie ist ausgeschlossen, wenn die Helligkeit der Lampe durch Verschleiß weniger als 50% beträgt oder der Projektor aus einem anderen Grund nicht funktioniert. **Typische im Test ermittelte Lampenlebensdauer. Kann in Abhängigkeit von Betriebs- und Umweltbedingungen abweichen. Copyright © 2008, Optoma Europe Ltd. Alle weiteren hier verwendeten Produkt- und Firmennamen dienen ausschließlich der Identifikation und können Warenzeichen oder eingetragenen Warenzeichen der jeweiligen Eigentümer sein. Irrtümer und Auslassungen unter Vorbehalt, Änderungen technischer Daten vorbehalten. DLP® und das DLP Logo sind eingetragene Warenzeichen von Texas Instruments.